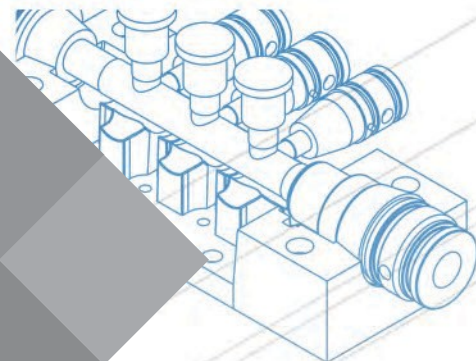


# NKI

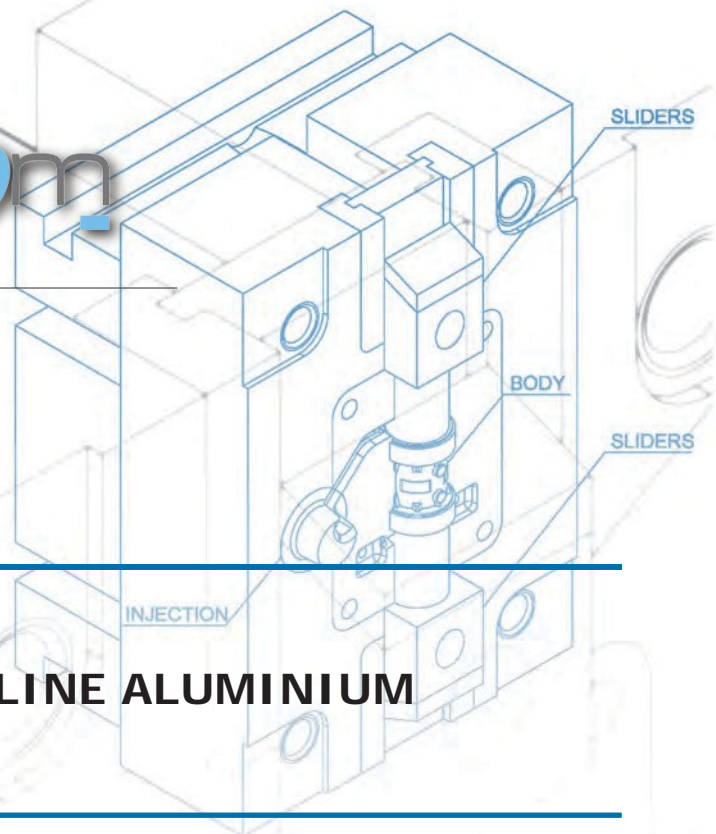
LEIDINGSYSTEMEN  
UNIEK IN LEIDINGTECHNIEK



CM8

aircom  
PPINGSYSTEM

THE FUTURE IS IN THE AIR



SLIDERS

BODY

SLIDERS

INJECTION

## MONTAGE-INSTRUCTIES QUICK LINE ALUMINIUM

CPERNO

C021 2020

## INHOUD

Gereedschap benodigd voor installatie	3
Optimale installatie	4
Aluminium fittingen van 20 tot 80 mm	5
Installatie van fittingen van 20 tot 80 mm	6
Hulpmiddelen: Moersleutel	8
Hulpmiddelen: Montagesleutel	9
Hulpmiddelen: meter voor insteekdiepte van buizen	10
Aluminium fittingen van 110 mm	11
Installatie van fittingen van 110 mm	12
Juiste en onjuiste assemblage van de 110 mm	14
Snel aanboorzadel Aluminium en HR Polymeer	15
Installatie snel aanboorzadel	16
Aluminium perslucht muurplaat	17
Aluminium muurplaat meerdere uitgangen	18

De informatie in dit document wordt naar eer en geweten verstrekt en voldoet aan de huidige stand van de techniek. De informatie, gegevens en afbeeldingen van de producten van Aircom Srl in dit document, worden verstrekt zonder enige verplichtingen en dienen uitsluitend als voorbeeld. Wij behouden ons het recht voor om zonder kennisgeving technische aanpassingen door te voeren. Het verdient aanbeveling om altijd te controleren of het product daadwerkelijk geschikt is voor de beoogde toepassing. Voor het geheel of gedeeltelijk reproduceren van dit document is voorafgaande schriftelijke toestemming vereist van Aircom Srl.

Alle rechten  
voorbehouden. (S.

# GEREEDSCHAP BENODIGD VOOR INSTALLATIE

Voor een correcte installatie van AIRCOM-systemen raden wij aan het volgende gereedschap te gebruiken.

AFSCHUINKEGEL voor het correct extern en intern afbramen van de buis



SPECIALE SLEUTEL voor Aircom-sleutel; maakt efficiënt vastdraaien mogelijk.



BUISINSTEEMETER biedt de mogelijkheid de correcte insteek van buizen van elke diameter te markeren



ELEKTRISCHE SCHROEVENDRAAIER voor de installatie van beugels en snelle omleidingen.



GATENZAAG MET DIAMATER VAN 16-19 mm - cruciaal voor de assemblage van snelle omleidingen; Maakt het mogelijk gaten te maken voor het doorvoeren van de ideale hoeveelheid lucht die wordt vereist door de opening.

SCHROEVENDRAAIER voor het installeren van beugels om de buishouder te openen



INBUSSLEUTEL voor het vastdraaien van snelle omleidingen



PIJPSLEUTEL om tijdens de installatie de behuizing van de mouw te blokkeren



SMEERMIDDEL VOOR PAKKINGEN om de pakkingen zo te smeren dat de buis gemakkelijker kan worden geplaatst zonder te moeten worden afgesneden. Zonder oliën en minerale vetten wordt het systeem schoongehouden



VILTSTIFT voor het installeren van fittingen en hulpstukken



ROLMAAT voor het meten van hoogten, diepten, hellingen, enz.



PIJPSNIJDER om buizen goed verticaal te snijden zonder bramen te vormen



AFBRAMER om bramen te verwijderen van geboorde gaten



## OPTIMALE INSTALLATIE

Met het AIRCOM-systeem kunt u de kosten van installatie, onderhoud en systeembeheer verlagen.

De installatie moet echter optimaal worden uitgevoerd door erkende, gekwalificeerde en gespecialiseerde medewerkers, die nauwkeurig de verstrekte instructies volgen om de beoogde betrouwbaarheid, veiligheid en prestaties te verkrijgen.

De buizen moeten altijd licht hellen in de richting van een verzamel- en afvoerpunt van condensaat.

Om onderhoud en reparaties mogelijk te maken, wordt aanbevolen het systeem niet ondergronds te installeren. In geval van een ondergrondse installatie moet worden gezorgd voor inspectieputten.

Voorkom omstandigheden die leiden tot overmatige onjuiste uitlijning van de buizen.

Ondersteun de hulpstukken en apparatuur van een bepaald gewicht die op het systeem zijn geïnstalleerd (kleppen, bochten, filters enz.) met behulp van geschikte steunen, zowel upstream als downstream van deze onderdelen.

Aanbevolen wordt om altijd te zorgen voor een goede filtratie vóór het netwerk om een langdurige goede luchtkwaliteit te verkrijgen.

Zorg voor een goede afdichting van het schroefdraad met behulp van geschikte producten

in de juiste hoeveelheden. Al het onderhoud en alle aanpassingen aan het systeem

moeten worden uitgevoerd wanneer het systeem leeg is.

Zorg er altijd voor dat onderdelen van het systeem die mogelijk moeten worden onderhouden, uitgebreid of aangepast, kunnen worden verwijderd, zodat niet het gehele systeem moet worden uitgeschakeld.



# ALUMINIUM FITTINGEN VAN 20 mm - 80 mm

## VERVOERBARE VLOEISTOFFEN

- Perslucht
- Inerte gassen
- vacuüm
- Overige: neem contact op met onze technische afdeling

## DIAMETERS

20 - 25 - 32 - 40 - 50 - 63 - 80

## MAXIMALE VACUUM LEVEL

99% (ca. 10 mbar)

## MAXIMALE BEDRIJFSDRUK

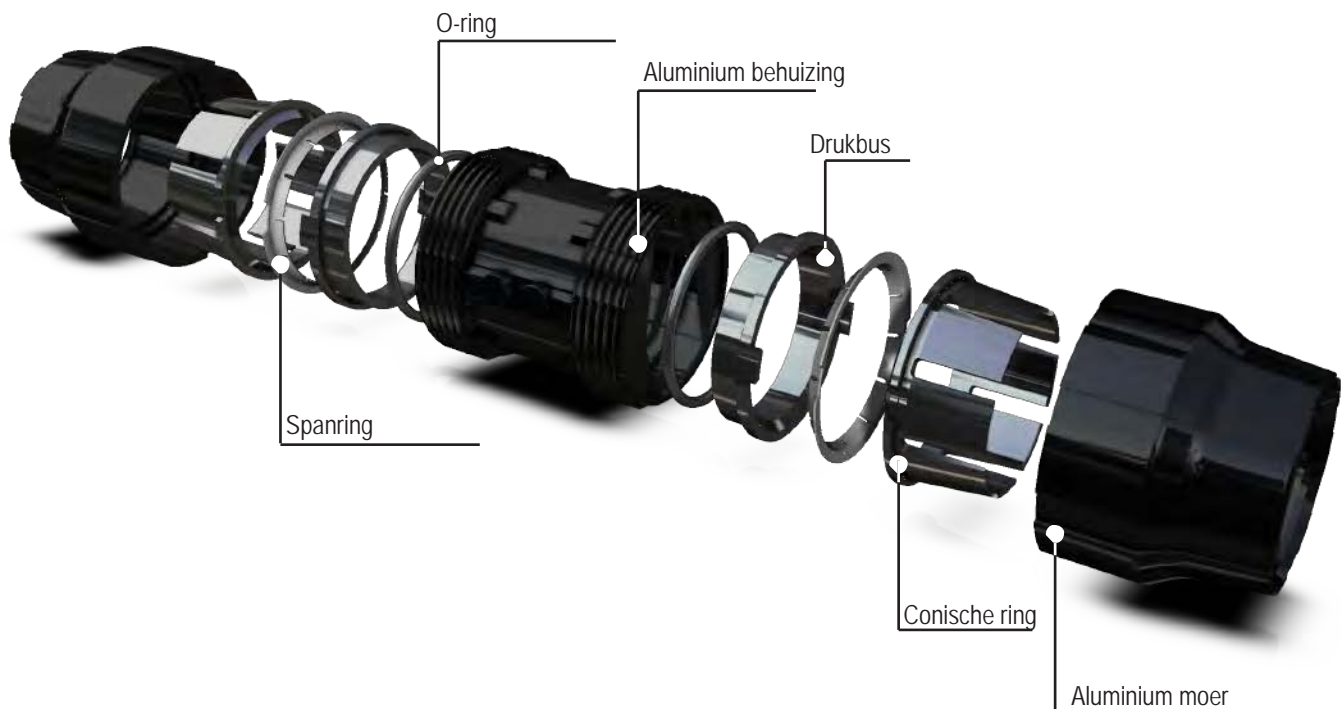
16 bar

## MAXIMALE TEMPERATUUR

-15°C / +65°C



Aluminium koppeling diam. 40 mm



## Schroefdraad

ISO 7 cilindrische buitendraad  
ISO 7 - NPV cilindrische buitendraad ISO  
228 cilindrische binnendraad NPV  
conische binnendraad

## Brandgedrag

EN 13501-1:2007+A1:2009  
EN ISO11925-2:2010  
ENISO13823:2010

## Technische eigenschappen van het materiaal

EN-AB 46100 Aluminium moer en behuizing  
UNI-EN 1676 Standaard

Pakking NBR 70 - ISO 1043

Taatsring Polyamide :  
Standaard : ISO 1043

SO 1043  
Spanring: X10CrNi18-8 roestvrij staal  
Standaard: UNI-EN 10088  
Conische ring: Polyamide 6 - ISO 1043



# INSTALLATIE VAN FITTINGEN VAN 20 mm - 80 mm

Het Quickline systeem van Aircom is zeer eenvoudig en snel en voor de installatie ervan is geen dure en ingewikkelde apparatuur nodig. Na slechts een paar handelingen is de verbinding klaar voor gebruik.

## CONTROLEER ALTIJD OF ALLE ONDERDELEN AANWEZIG ZIJN EN GOED ZIJN GEPLAATST

1

Nadat u het oppervlak van de buis hebt gecontroleerd (er mogen geen zichtbare krassen, slijtageplekken of deuken zijn die kunnen leiden tot lekkage), voert u op het juiste punt een precieze en rechte snede uit.

De snede moet zo recht mogelijk zijn (90° ten opzichte van de as van de buis).



$\leq 7^\circ$



Maximale tolerantie van de snijhoek van de buis



2

Verwijder de bramen van de eerder uitgevoerde snede op het buitenoppervlak van de buis en verwijder alle mogelijke restanten langs de binnenkant van de rand.

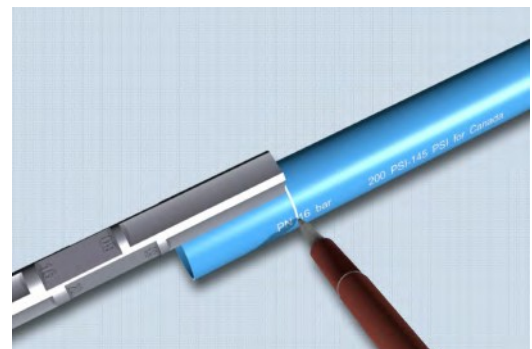
Verwijder eventuele restanten, stof en oneffenheden uit de buis om toekomstige problemen met de pneumatische apparatuur te voorkomen.



3

Draai de persklem los door deze half linksom te draaien: de afstand tussen de behuizing en de persklem zal toenemen.

Markeer de diepte van het schroefdraad die wordt aangegeven door de speciale schroefdraadmeter (indien beschikbaar) op de buis. De aldus verkregen markering geeft het punt van binnenkomst aan in de interne aanslag van de fitting. Op deze wijze wordt een onvolledige insteek voorkomen



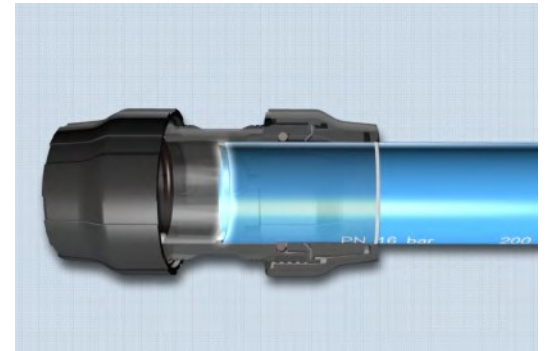
4

Smeer het einde van de buis en/of het contactoppervlak van de O-ring in met ons AIRCOM-smeermiddel om de handeling te vergemakkelijken.



5

Plaats de buis in de fitting en duw deze door tot de aanslag van de buis onderaan het schroefdraad.



---

**VERMIJD HET GEBRUIK VAN GLIJMIDDELEN, OLIËN EN VETTEN. WANNEER U TWIJFELT OF EEN PRODUCT GESCHIKT IS HIERVOOR, NEEM GERUST CONTACT MET ONS OP!**

---

6

Vastdraaien moet met de hand gebeuren tot de aanslag en vervolgens 180° met behulp van een moersleutel.



7

Wanneer de fitting juist is vastgedraaid, moet de moersleutel zich halverwege het markeringspunt voor vastdraaien bevinden.

Koppelingen van het Quickline systeem hebben na voltooiing geen wachttijd nodig; het systeem staat onmiddellijk onder druk.



## HULPMIDDELEN: MOERSLEUTEL

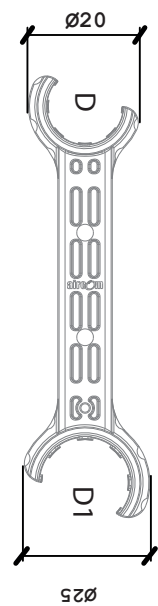
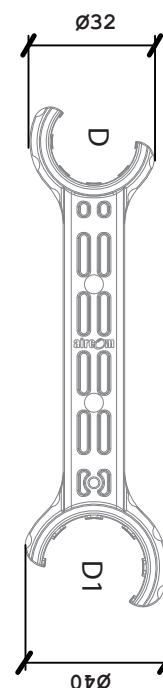
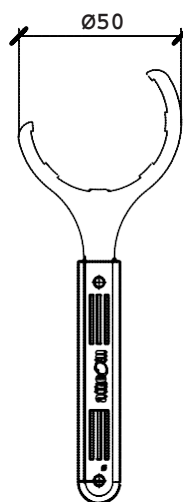
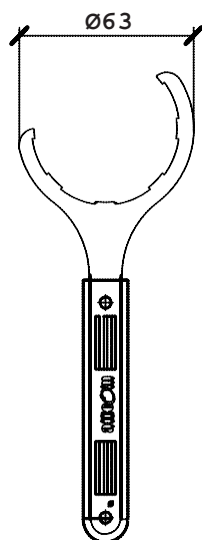
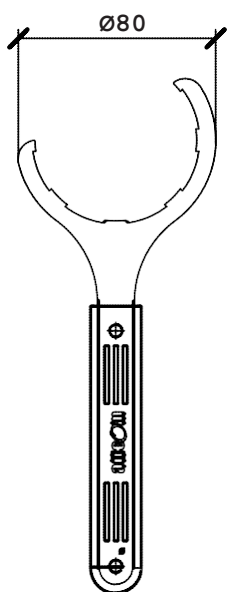
De montagesleutel biedt de mogelijkheid de persklem van de fittingen vast te draaien zonder enige schade te veroorzaken, zoals meestal gebeurt met een metalen pijpsleutel.

Deze is speciaal ontworpen voor koppelingen die zijn vervaardigd van kunststof of aluminium.



De sleutels voor AIRCOM-hulpstukken zorgen ervoor dat de fitting goed wordt vastgedraaid.

De perfecte pasvorm van de sleutels op de persklem maakt het mogelijk het onderdeel vast te draaien en het veiligheidssysteem te activeren.

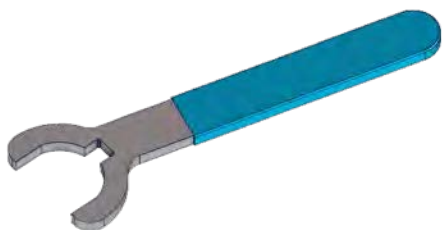




## HULPMIDDELEN: MONTAGESLEUTEL

De montagesleutel maakt een nauwkeurige en veilige installatie mogelijk van aluminium fittingen met de volgende diameters: 20 mm - 25 mm - 32 mm - 50 mm.

Speciaal ontwikkeld om de behuizing van de fitting vast te houden tijdens het aandraaien van de persklem om het gebruik van ongeschikte hulpmiddelen te voorkomen die de fitting zouden kunnen beschadigen, zoals een buissleutel of nijptang.



Montagesleutel om de aluminium behuizing van de fitting vast te houden



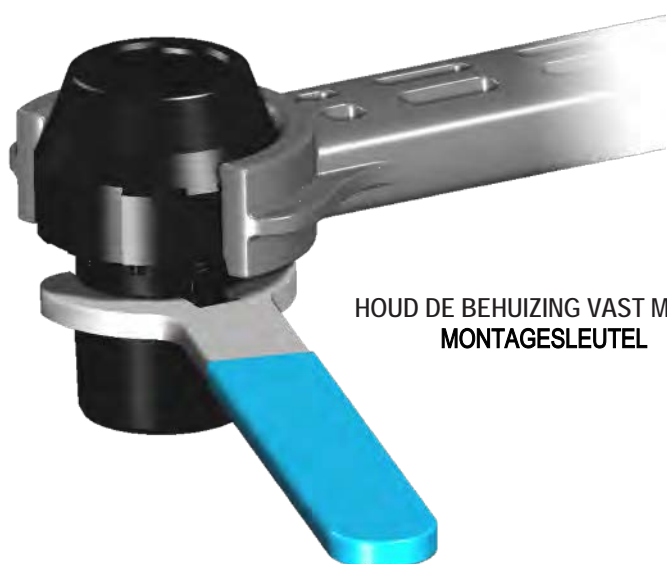
Montagesleutel

### GEBRUIK VAN DE QUICK GRIP-SLEUTEL

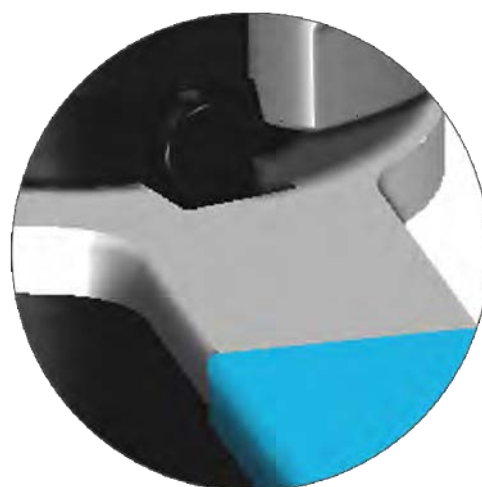


Klem de persklem vast met de montagesleutel en houd vervolgens met de andere montagesleutel de behuizing van de fitting vast. Zorg er daarbij voor dat de holte van de sleutel samenvalt met het cilindrische invoegstuk van de behuizing.

Houd de behuizing stil, draai de wartel aan en zorg er daarbij voor dat de fitting strak wordt aangedraaid.



HOUD DE BEHUIZING VAST MET DE MONTAGESLEUTEL



HOLTE VAN DE SLEUTEL OP HET CILINDRISCH INVOEGSTUK VAN DE FITTING

# HULPMIDDELEN: METER VOOR DE INSTEEDIPTTE VAN BUIZEN

De AIRCOM "schroefdraadmeter" is een hulpmiddel dat nodig is voor de uitvoering van een veilige installatie.

Hierdoor is het mogelijk, zoals aangegeven in de figuur 1 en 2, op de buis de exacte insteekdiepte voor alle maten buizen te markeren. Wanneer de buis in de fitting is gestoken, kan de juiste insteekdiepte van de aldus gemarkeerde buis gemakkelijk worden gecontroleerd.

Markering van het schroefdraad

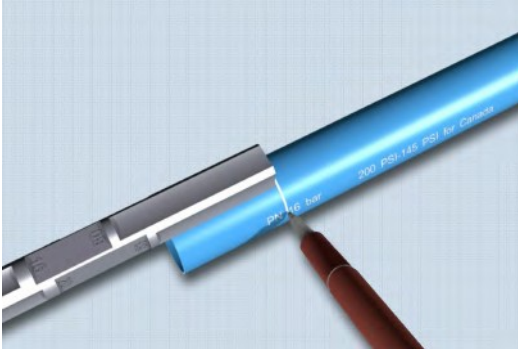


Fig.1

Correcte insteekdiepte

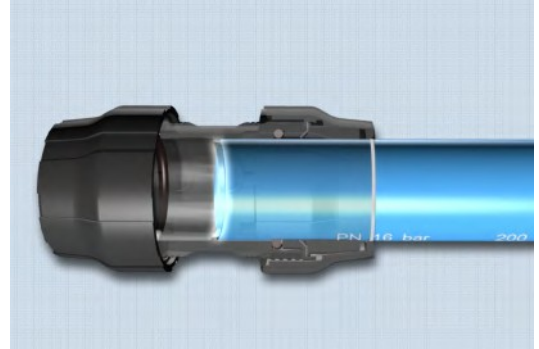


Fig.2

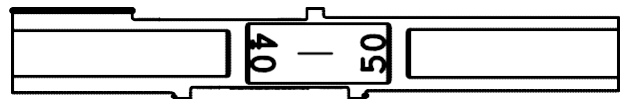
De markering, die kan worden uitgevoerd met een normale marker, moet op zijn minst evenwijdig zijn met de persklem, zoals aangegeven in de afbeelding.



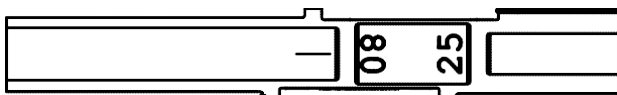
Op de zijkant van de Quickline aluminium schroefdraadmeter wordt AIRCOM ALUMINIUM aangegeven om het product te identificeren.



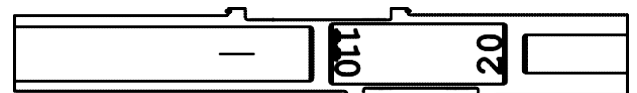
QLMISAL (lato) D. 32-63



QLMISAL (lato) D. 40-50



QLMISAL (lato) D. 80-25



QLMISAL (lato) D. 110-20

# ALUMINIUM FITTINGEN van 110 mm

## VERVOERBARE VLOEISTOFFEN

- Perslucht
- Inerte gassen
- vacuüm
- Overige: neem contact op met onze technische afdeling

## DIAMETERS

110

## MAXIMALE BEDRIJFSDRUK

16 bar

## MAXIMALE TEMPERATUUR

-30°C / +80°C



Aluminium koppeling diam. 110 mm



## Schroefdraad

ISO 228 - ISO 7 cilindrische binnendraad  
NPT conische binnendraad

## Brandgedrag

EN 13501-1:2007+A1:2009  
EN ISO 11925-2:2010  
EN ISO 13823:2010

## Technische eigenschappen van het materiaal

EN-AB 46100 Aluminium moer en behuizing  
UNI-EN 1676 Standaard

Pakking: NBR 70 - ISO 1043

Inlegging : Polyamide 6

Standaards : ISO 1043

Spanring:  
X10CrNi18-8  
roestvrij staal  
Standaard:  
UNI-EN 10088

# INSTALLATIE VAN FITTINGEN VAN 110 mm

Het "QUICK LINE"-systeem van Aircom is zeer eenvoudig en snel en voor de installatie ervan is geen dure en ingewikkelde apparatuur nodig. Na slechts een paar handelingen is de verbinding klaar voor gebruik.

Hieronder volgt de procedure voor de installatie van een mof, die van toepassing is op alle onderdelen van de 110 mm lijn.

## CONTROLEER ALTIJD OF ALLE ONDERDELEN AANWEZIG ZIJN EN GOED ZIJN GEPLAATST

- 1 Nadat u het oppervlak van de buis hebt gecontroleerd (er mogen geen zichtbare krassen, slijtageplekken of deuken zijn die kunnen leiden tot lekkage), voert u op het juiste punt een precieze en rechte snede uit.



$\leq 7^\circ$



Maximale tolerantie van de snijhoek van de buis

De snede moet zo recht mogelijk zijn (90° ten opzichte van de as van de buis).



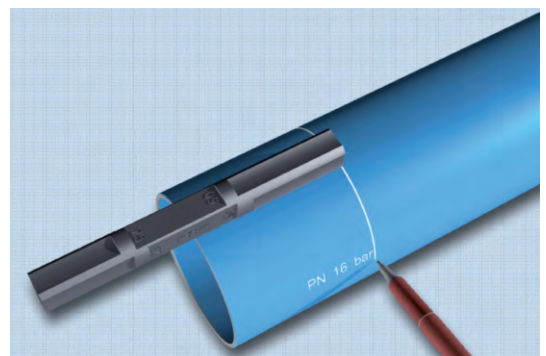
- 2 Verwijder de bramen van de eerder uitgevoerde snede op het buitenoppervlak van de buis en verwijder alle mogelijke restanten langs de binnenkant van de rand.

Verwijder eventuele restanten, stof en oneffenheden uit de buis om toekomstige problemen met de pneumatische apparatuur te voorkomen.



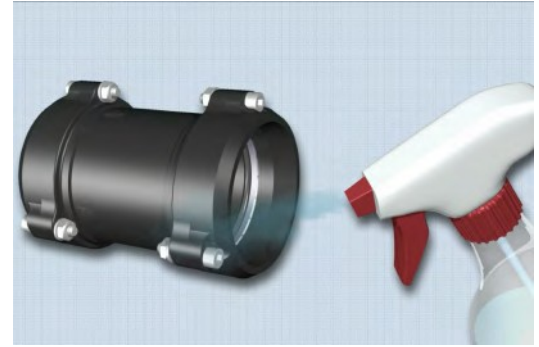
- 3 Draai de schroeven van de persklem los om de buis goed te kunnen invoeren en beweeg deze tot de aanslag.

Markeer de diepte van het schroefdraad die wordt aangegeven door de speciale schroefdraadmeter (indien beschikbaar) op de buis. De aldus verkregen markering geeft het punt van binnenkomst aan in de interne aanslag van de fitting.



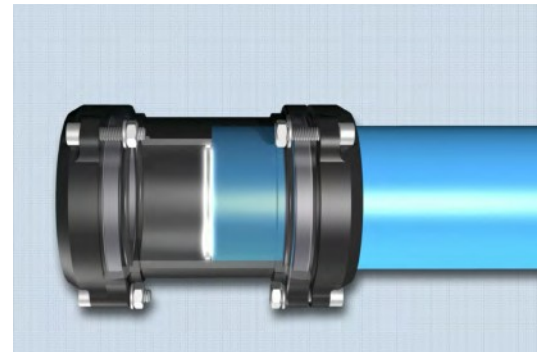
4

Smeer het uiteinde van de buis en/of het contactoppervlak van de O-ring in met vaseline of een speciaal glijmiddel om de handeling te vergemakkelijken.



5

Plaats de buis in de fitting en duw deze door tot de aanslag van de buis onderaan het schroefdraad.




---

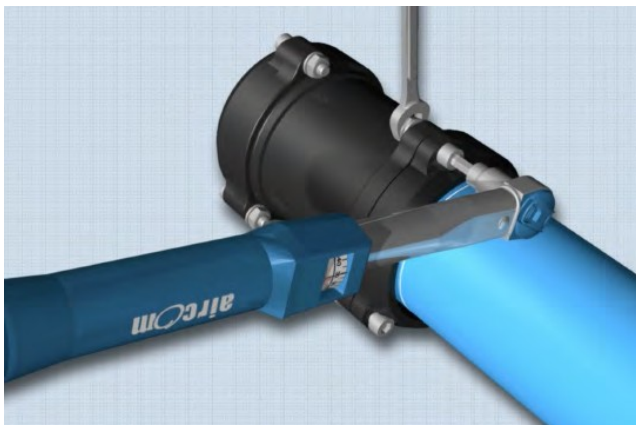
**VERMIJD HET GEBRUIK VAN GLIJMIDDELEN, OLIËN EN VETTEN. WANNEER U TWIJFELT OF EEN PRODUCT GESCHIKT IS HIERVOOR, NEEM GERUST CONTACT MET ONS OP!**

---

6

Gebruik een momentsleutel om de schroeven van de persklem aan te draaien tot 30 Nm, zodat de persklem goed vast zit.

Draai de 3 schroeven op de beide persklemmen goed aan zodat deze perfect aansluiten op de behuizing.



Gebruik een sleutel om de moer vast te houden, zodat de werkzaamheden sneller worden uitgevoerd en de moer veiliger vast wordt gedraaid.

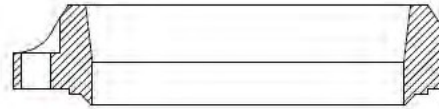
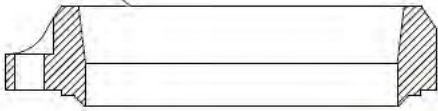


# JUISTE en ONJUISTE ASSEMBLAGE VAN DE 110 MM

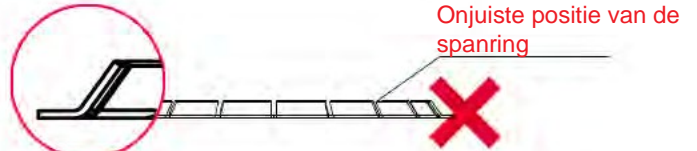
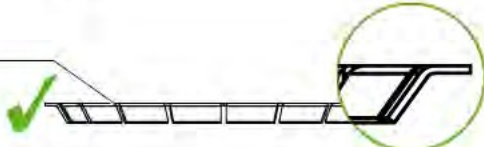
**JUIST ONJUIST**



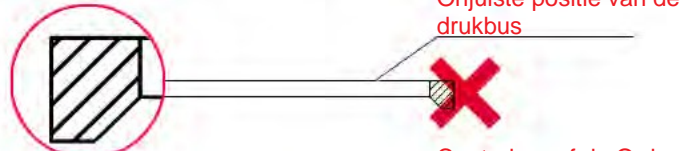
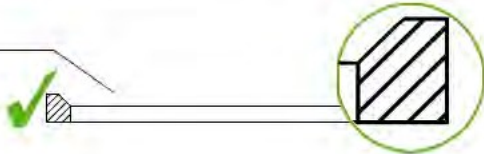
Aluminium moer



Spanring



Drukbus

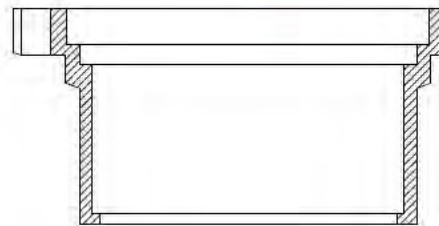
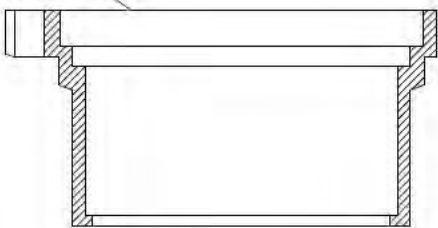


O-ring



Controleer of de O-ring aanwezig is

Aluminium behuizing



Draai de bouten een beetje los voordat u het uiteinde van de buis in de fitting duwt.



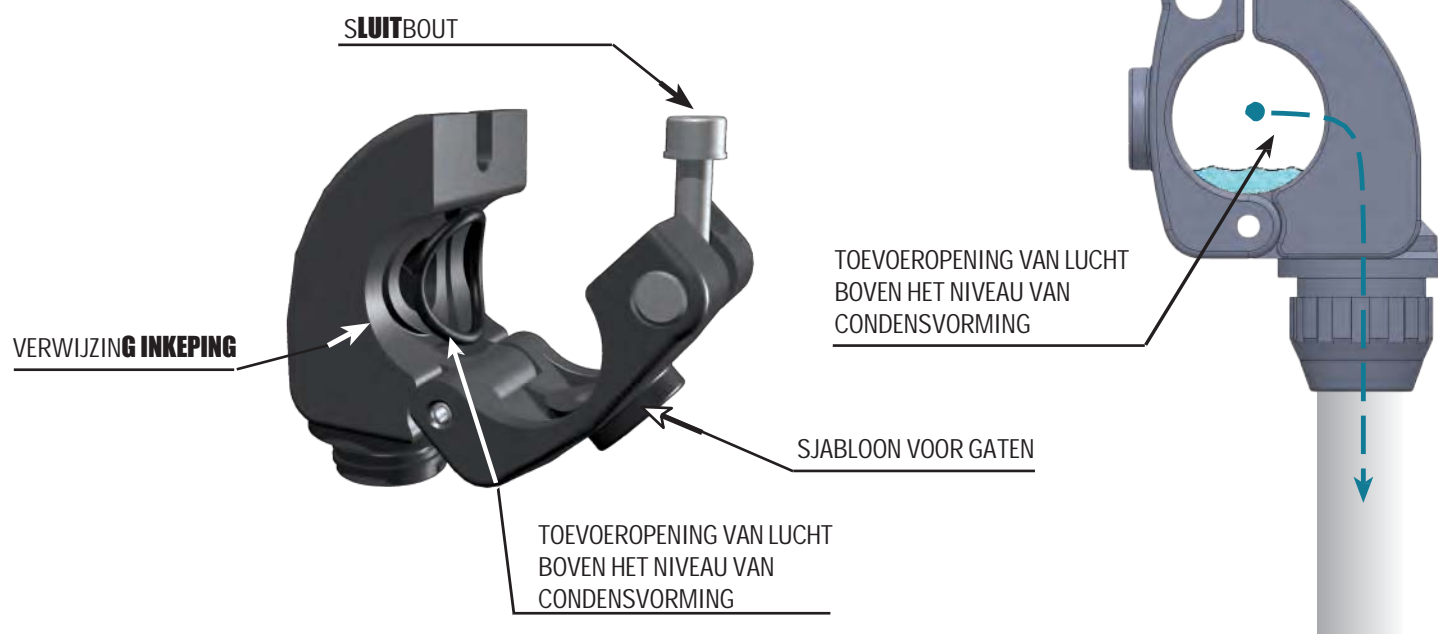
Demonteer de fitting niet tijdens de assemblage-werkzaamheden.

Neem voor nadere informatie contact op met onze technisch afdeling.

# ***SNEL AANBOORZADEL Aluminium en HR Polymeer***

De toevoer openingen van het Aircom snel aanboorzadel bieden de eindgebruiker de mogelijkheid een aftakking snel af te sluiten zonder in de dragende buis te hoeven snijden.

Als gevolg van de bijzondere constructie van het onderdeel, is de opening voor de toevoer van lucht bovendien boven het niveau van condensvorming geplaatst, waardoor in de opening een optimale luchtkwaliteit wordt gegarandeerd.



De toevoer openingen van de snelle omleiding kunnen ook horizontaal worden gebruikt als startpunt van de blokkering (met het gat in het bovenste gedeelte van de buis) of als opening voor de afvoer van condensaat (met een gat in het onderste gedeelte van de buis).

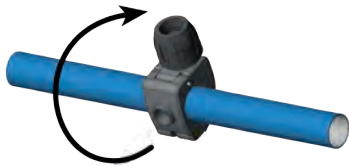
# INSTALLATIE SNEL AANBOORZADEL



1 Plaats de omleiding waar deze nodig is.



2 Markeer nauwkeurig de vooraf gekozen positie in de buurt van de referentie-inkepingen.



3 Draai de omleiding door deze 180° te verplaatsen in de richting van de eerder gemarkeerde referentietekens.



4 Boor de buis met de speciale boor, voor snel aanboorzadel, volgens de onderstaande tabel:

Overzichtstabel met sjabloon voor gaten in de omleidingen							
	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
	25	32	40	50	63	80	110
8081-000015 - 15mm	•	•					
8081-000019 - 19mm			•	•	•	•	•



5 Verwijder het invoerpunt van de omleiding en reinig het gat met behulp van een speciale universele afbramer.



6 Bevestig het invoerpunt van de omleiding door de referentie-inkepingen weer op één lijn te brengen met de verkregen markeringen.

Zet de pen vast met een inbussleutel met een koppel van 5-6 Nm.

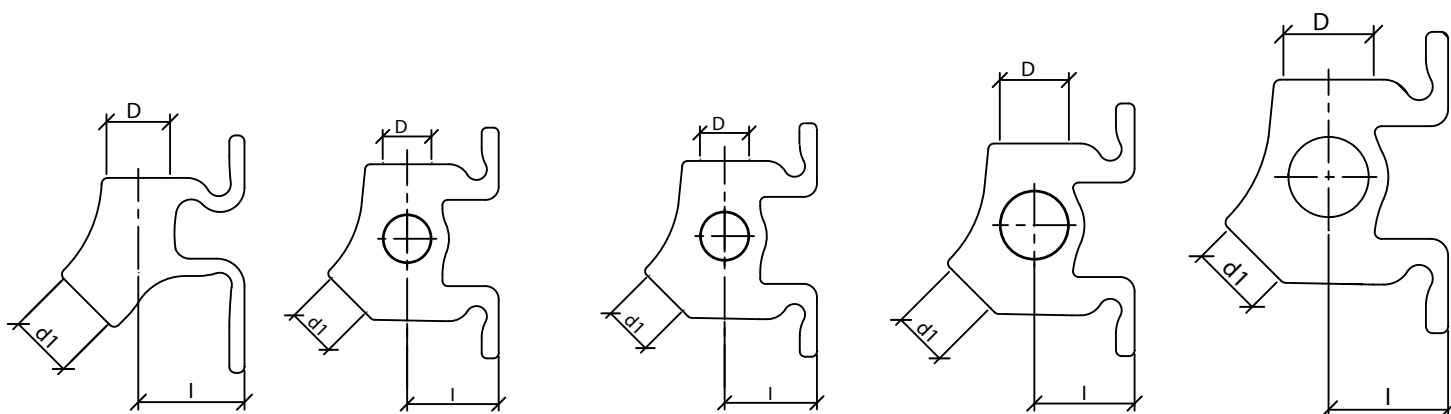
# ALUMINIUM PERSLUCHT MUURPLAAT

De reeks aluminium verdeelstukken is verkrijgbaar in een breed scala aan modellen die zijn ontworpen om aan alle toepassingsbehoeften te voldoen en alle behoefte aan persluchtvoorziening.

In overeenstemming met de veiligheid die de AIRCOM-producten onderscheidt, hebben de aluminium muurplaten: conventionele 1/2" uitgangen op 45° ten opzichte van het bevestigingsvlak, om het risico van directe uitworp naar de exploitant.



De aluminium muurplaten hebben laterale gaten met 1/2" of 3/4" schroefdraad die onmisbaar zijn voor de verbinding met FRL-groepen, drukregelaars, manometers.



De aluminium muurplaten zijn er in 5 modellen en ze zijn allemaal ontworpen in de ISO 228 en NPT schroefdraad.

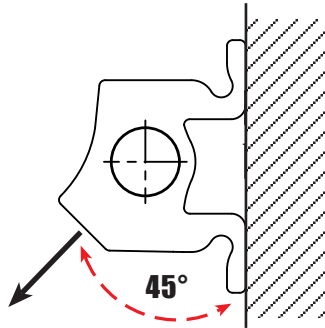
# ALUMINIUM MUURPLAAT MEERDERE UITGANGEN montage & veiligheid

## VEILIGHEID

De muurplaten hebben een uitvoer die 45° naar beneden is gericht. ten opzichte van het draagvlak, om het risico van rechtstreekse lozing via de fitting in de richting van de operator te verminderen.

Gebruik de S-bocht om een verkeerde uitlijning te voorkomen.

UITGANG OP 45°



## ONTLADEN VAN CONDENSAAT

De aluminium muurplaten, net als de techno-polymeer, zijn voorbestemd voor de normale horizontale wandmontage.

De aan beide zijden aanwezige zijdelingse uitgangen maken ook de installatie van de muurplaten in serie, om bruikbare oplossingen aan boord van de machine of voor werkbanken.

De 1/4" condensafvoer is normaal gesloten. Om het condensaat af te voeren, boor het onderdeel met een punt van 6 mm, reinig en breng de speciale condensafvoerlepel DIRVSP aan.

## ALUMINIUM MUURPLAAT 7 UITGANGEN







Postbus 80 - 7160 AB Neede  
Parallelweg 80 - 7161 AG Neede  
Telefoon 0545-293515 - Fax 0545-293967  
E-mail: [info@nkineede.nl](mailto:info@nkineede.nl)  
[www.nkineede.nl](http://www.nkineede.nl)



---

THE FUTURE IS IN THE AIR